

### П.3. Сравнительный анализ корректности МУП и МОД с граничными условиями I-го рода

Оба эти метода основаны на решении нестационарного уравнения Фика с граничными условиями I-го рода (см. П.1 и П.2). Практически применение методов корректно, если концентрация водорода в приповерхностном слое входной стороны образца описывается законом Сивертса и безынерционно следует за изменением давления водорода. В этом случае существует характеристическое время  $\ell^2/6D$ , которое отражает чисто объемные процессы и может быть использовано для нахождения коэффициента диффузии. В МУП непосредственно измеряется время задержки  $\tau_L = \ell^2/6D$ , а в МОД – сдвиг фазы  $\varphi$  между колебаниями давления на входе и потока на выходе, причем в случаях малых  $\omega$   $\varphi = \omega \ell^2/6D$ .

Практически процесс установления концентрации занимает конечное время  $\tau_u$  из-за конечной скорости процессов адсорбции, десорбции и растворения. Вследствие этого МОД кажется более корректным, поскольку не требует мгновенного скачка входной и, следовательно, поверхностной концентрации от нуля до стационарной величины, а требует лишь безынерционности малых и достаточно медленных отклонений концентрации от некоторого стационарного состояния.

Известно, что критериальным признаком корректности применения (П.1.12) и (П.3.1) является выполнение канонической зависимости величины стационарного потока  $J_{cm}$  от толщины образца и давления водорода:  $J_{cm} \sim \ell^{-1} p^{1/2}$ . Кроме того, необходимо одновременное выполнение соотношения [7]

$$\tau_u \ll \tau_L \quad (П.3.1)$$

Рассмотрим, какие ограничения на применение с граничными условиями первого рода накладывает соотношение (П.3.1).

При оценке величины  $\tau_u$  будем считать:

1. Концентрации водорода  $N$  на поверхности и  $S$  в приповерхностных слоях малы.

2. Скорость диффузионного отвода в любой момент времени пренебрежимо мала по сравнению со скоростью адсорбции.

3. Существует равновесие между водородом в адслое и приповерхностном слое металла.

При таких условиях уравнение баланса на входной поверхности будет иметь вид

$$\frac{dN_t}{dt} = s\mu p_t - bN_t^2(t); \quad x = \ell, \quad (П.3.2)$$

где  $s$  – коэффициент прилипания,  $\mu$  – кинетический коэффициент,  $b$  – константа скорости десорбции.

### Метод установления потока.

Используя МУП, начальное условие к уравнению (П.3.2) будет

$$N_e |_{t=0} = 0 \quad . \quad (\text{П.3.3})$$

Интегрируя (П.3.2) с начальным условием (П.3.3), получим

$$N_e(t) = \frac{\sqrt{s\mu p_e}}{\sqrt{b}} \operatorname{th}(t\sqrt{s\mu p_e b}) \quad . \quad (\text{П.3.4})$$

Поскольку в опытах по проницаемости точность обычно не превышает 10%, можно считать, что в пределах погрешности эксперимента покрытие достигает стационарного значения, когда  $\operatorname{th}(t\sqrt{s\mu p_e b}) = 0,9$ . Из этого условия имеем

$$\tau_y \cong \frac{1,2}{\sqrt{s\mu p_e b}} \quad . \quad (\text{П.3.5})$$

С учетом этого выражения применительно к МУП условие (П.3.1) приобретает вид

$$\frac{\ell^2}{6D} \gg \frac{1,2}{\sqrt{s\mu p_e b}} \quad . \quad (\text{П.3.6})$$

Следует заметить, что эта оценка весьма условна, так как времена  $\tau_y$  и  $\tau_L$  не аддитивны.

Метод осцилляции давления. Будем рассматривать лишь случай малых частот  $\omega$ , когда  $\varphi = \ell^2 \omega / 6D$ . Во-первых, область малых частот наиболее полезна в экспериментальном плане, так как при этом имеет место наименьшее затухание амплитуды колебания выходящего потока. Во-вторых, чем меньше  $\omega$ , тем меньше сдвиг фазы  $\varphi_{\text{нов}}$  между осцилляциями давления и поверхностной концентрации.

Применительно к МОД условие (П.3.1) имеет вид

$$\varphi_{\text{нов}} \ll \varphi \quad . \quad (\text{П.3.7})$$

Оценим величину  $\varphi_{\text{нов}}$ , исходя из тех же предположений, что и раньше.

В МОД давление водорода меняется по закону

$$p_e(t) = p_{cm} + \Delta p \exp(i\omega t); \Delta p \ll p_{cm}, \quad (\text{П.3.8})$$

где  $p_{cm}$  – постоянный уровень давления, относительно которого происходят колебания, и уравнение (П.3.2) принимает вид

$$\frac{dN_t}{dt} = s\mu (p_{cm} + \Delta p \exp[i\omega t]) - bN_t^2(t). \quad (\text{П.3.9})$$

Можно показать, что решением, удовлетворяющим уравнению (П.3.9) с точностью до членов второго порядка малости, является

$$N_t(t) = N_{cm} + |\Delta N| \exp i(\omega t - \varphi_{nob}), \quad (\text{П.3.10})$$

где  $N_{cm}$  – равновесная концентрация, соответствующая давлению водорода  $p_{cm}$ ;  $\Delta N$  – установившаяся амплитуда изменения концентрации при изменении давления по (П.3.8);  $\varphi_{nob} = \arctg(\omega/2bN)$ , а с учетом  $N_{cm} = \sqrt{s\mu p_{cm}/b}$  и малости величины  $\omega$

$$\varphi_{nob} = \frac{\omega}{2\sqrt{s\mu p_{cm}b}}. \quad (\text{П.3.11})$$

Таким образом, условие (П.3.7) приобретает вид

$$\frac{l^2}{6D} = \frac{0,5}{\sqrt{s\mu p_{cm}b}}. \quad (\text{П.3.12})$$

В данном случае оценка достаточно строгая, поскольку фазы аддитивны.

Сравнивая условия (П.3.6) и (П.3.12), ограничивающие снизу величины толщины образца и давления водорода в МУП и МОД, не трудно видеть, что они отличаются лишь численным множителем. Из этого ясно, что МОД с граничным условием первого рода не имеет никаких принципиальных преимуществ перед классическим вариантом МУП. Однако МОД, равно как и любой другой метод, основанный на малых отклонениях от стационарного состояния, имеет преимущество, заключающееся в возможности корректной линеаризации граничных условий третьего рода. Иными словами, используя измерение на малых отклонениях, можно создать способы измерения коэффициента диффузии в опытах по проницаемости, свободные от ограничений на толщину образца и давление водорода.

Практически же оценка ограничений (П.3.6), (П.3.12) на толщину образца и давление водорода показывает, что для большинства переходных металлов и их сплавов они укладываются в рамки требований на проведение измерений  $D$ , изложенных в [12]. Однако в опытах с металлами I группы и конструкционными материалами, имеющими естественное загрязнение поверхности, требования, изложенные в [12], могут оказаться недостаточными.